

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТУЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ СОЦИАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Утверждаю
директор государственного профессионального
образовательного учреждения Тульской области
«Тульский техникум социальных технологий»



А.Н. Чулков
2023 года

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ**

III.00.ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

основной программы профессионального обучения
(адаптированной основной программы профессионального обучения – программы
профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих)
по профессии
19601. Швея

Рассмотрена
на заседании педагогического совета
протокол № 5 от 31 августа 2023 года

Тула 2023 год

Рабочая программа производственной практики ПП.00. Производственная практика основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 19601. Швея разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 262019.04 Оператор швейного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 767 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.04 Оператор швейного оборудования»

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский техникум социальных технологий»

Разработчики:

Разработчики:

Карпухина Н.В., преподаватель высшей квалификационной категории

Шлеева С.Н., преподаватель высшей квалификационной категории

Пышкина В.В., мастер производственного обучения

Фролова Ю.П., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

Сачкова Е.В., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

Ермакова В.Н., мастер производственного обучения

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована на заседании предметной (цикловой) комиссии профессионального цикла АОППО 19601. Швея, 15398. Обувщик по ремонту обуви

Протокол заседания П(Ц)К № 1 от 31 августа 2023 года

Председатель П(Ц)К Гласа / Карпухина Н.В.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	3-4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5-6
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7-8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9-12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13

1. АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) в соответствии с ФГОС по профессии СПО 262019.04 **Оператор швейного оборудования** в части освоения квалификации Швея и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

ПМ.01. Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства

ПМ.02. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке работников швейного производства. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

Целью производственной практики является формирование общих и профессиональных компетенций у обучающихся, комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии.

Задачами производственной практики является закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, технологий, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых норм.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями в ходе освоения рабочей программы производственной практики обучающиеся должны:

иметь практический опыт (в соответствии со всеми ПМ):

- ведения процессов контроля качества материалов;
- расчета кусков и подбора кусков для раскроя, настилана;
- расчета материалов в подготовительно-раскройном производстве;
- выполнение операций вручную или на машинах, полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

уметь:

- контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов;

- выполнять расчет кусков материала для раскроя с применением компьютерных технологий;
- комплектовать куски текстильных материалов для раскроя;
- настилать текстильные материалы для раскроя;
- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

всего – 350 часов, в том числе: в рамках ПМ.01. Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства – 28 часов; в рамках ПМ.02. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов – 322 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках профессиональных модулей АОППО 19601. Швея по основным ВПД:

ПМ.01. Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства

ПМ.02. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

Код	Наименование результата освоения производственной практики
ПК 1.1	Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах
ПК 1.2	Настилать текстильные материалы для раскроя
ПК 1.3	Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса
ПК 1.4	Выполнять расчет кусков материалов для раскроя
ПК 1.5	Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя
ПК 2.1	Выполнять операции вручную или на машинах, полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов
ПК 2.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов
ПК 2.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций
ПК 2.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования
ПК 2.5	Соблюдать правила безопасного труда
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

Требования к результатам освоения практики

В результате освоения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

ВПД	Требования к умениям
ПМ.01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства	контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах
	выполнять расчеты кусков материалов для раскроя с применением компьютеров
	комплектовать куски текстильных материалов для раскроя
	настилать текстильные материалы для раскроя
	выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса
ПМ.02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов
	выполнять контроль качества кроя и выполненной работы
	устранять мелкие неполадки в работе оборудования
	выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов

3. Тематический план производственной практики

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	Кол-во часов по ПМ	Виды работ
1	2	3	4
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	ПМ 01. Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства	7 21	Ознакомление с историей предприятия, внутренним распорядком; продукцией, выпускаемой предприятием. Ознакомление со структурой и основным оборудованием предприятия. Инструктаж по ТБ и пожарной безопасности Знакомство с работой раскройного цеха: процессом настиланья ткани, раскладкой и обмеловкой лекал, раскроя изделий.
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.5	ПМ 02. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	168 35 63 28 28	Выполнение различных работ (операций) на универсальных швейных машинах (стачивание срезов, втачивание воротников, рукавов, настрачивание карманов и т.д.) Выполнение работ на спецмашинах (обметывание срезов, пришивание пуговиц, обметывание петель, подшивание низа изделий) Выполнение влажно-тепловых работ (работа на утюгах, прессах, паровых установках, паровоздушных манекенах) Выполнение отделочных работ (обрезание ниток, чистка изделий, пришивание фурнитуры, поясов, маркировок и ярлыков) Выполнение экзаменационной практической работы
Итого 350 часов			

Производственная практика проводится в сроки, указанные в учебном плане по профессии 19601.Швея. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоенная учебная практика.

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия, имеющие структурные подразделения соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся-практикантов, с которыми техникум заключил двусторонние договоры, возможно прохождение практики обучающимися в структурных подразделениях учебного заведения.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственную практику обучающиеся проходят на предприятиях и других организациях, имеющих в своем составе службы или подразделения, выполняющие работы: **по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства, по обработке текстильных изделий из различных материалов,** на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

Во время прохождения производственной практики на предприятии обучающиеся выполняют учебные и производственные задания, выдаваемые руководителями практики, ведут дневник и собирают практический материал для отчета.

Предприятие, предоставляющее место практики, назначает руководителя практики из числа своих работников, обладающих необходимой квалификацией. Руководитель практики от предприятия должен осуществлять технический контроль, прием и учет выполненных работ, периодически проводить проверку знаний обучающихся по правилам техники безопасности и эксплуатации используемого инструмента и оборудования, не допускать участия обучающихся на работах, не предусмотренных программой, консультировать по возникающим вопросам и предоставлять информацию для составления отчета по практике.

Контроль прохождения производственной практики ведется мастером производственного обучения. По окончании практики им проверяется дневник, отчет по практике, выполнение индивидуального задания и оценивается работа обучающегося.

Проверка знаний, умений и навыков по окончании производственной практики проводится в виде зачета, после прохождения производственной практики проверяется дневник практики, письменный отчет и осуществляется защита индивидуального задания.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится в сроки, указанные в учебном плане по профессии 19601. Швея. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение учебной практики.

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия, имеющие структурные подразделения соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся-практикантов, с которыми техникум заключает двусторонние договоры, возможно прохождение практики обучающимися в структурных подразделениях учебного заведения.

Направление обучающихся на практику производится на основе приказа по учебному заведению.

Перед началом практики проводится организационное собрание, на котором обучающиеся получают разъяснения по прохождению практики, выполнению индивидуальных заданий, а также необходимых документы (дневник практики, программу практики, индивидуальное задание и др.).

Организацию практики осуществляют мастера производственного обучения образовательного учреждения под руководством заместителя директора по учебно-производственной работе, в функции которых входит:

- подготовка учебно-методических документов по организации и проведению практики;
- определение баз проведения практики;
- распределение обучающихся по местам проведения практики и осуществление постоянного контроля за качеством выполнения практики;
- организация и проведение установочного и итогового собрания, а также принятие зачетов по итогам учебной и производственной практики.

Руководство производственной практикой обучающихся осуществляется с двух сторон:

- со стороны техникума руководителями практики являются мастера производственного обучения,
- со стороны принимающей организации – квалифицированными специалистами, назначенными руководителем организации приказом.

В обязанности руководителя практики от учебного заведения входят:

- обеспечение проведения всех организационных мероприятий перед выходом обучающихся на практику, в том числе подготовку и проведение организационного собрания, инструктаж по технике безопасности;
- осуществление контроля за обеспечением в подразделениях нормативных условий труда и отдыха обучающихся, ответственность за соблюдение правил техники безопасности;
- принятие участия в работе комиссии по приему зачета по практике, оценивание результатов выполнения обучающегося программы практики;
- разработка тематики индивидуальных заданий;
- обеспечение высокого качества прохождения практики обучающегося и строгого соответствия ее учебным планам и программам;
- принятие участия в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- оказание методической помощи обучающегося при выполнении индивидуальных заданий, утверждение индивидуальных планов работы;
- осуществление постоянного контроля посещаемости обучающегося учебной практики, правильность и систематичность заполнения обучающегося отчетов по производственной практике, дневников и выполнения индивидуальных заданий.

Мастер производственного обучения - руководитель практики на организационном собрании обеспечивает обучающихся необходимыми документами и учебно-методическими материалами, а также рекомендует учебно-методическую литературу.

Обучающийся при прохождении практики обязан:

- руководствоваться программой практики, полностью и своевременно выполнять задания, предусмотренные программой практики;

- в полном объеме выполнять задания и рекомендации руководителя практики;
- строго выполнять действующие в подразделениях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности в подразделении;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками, а также материальную ответственность за сохранность приборов и оборудования;
- поддерживать имидж предприятия;
- сохранять коммерческую тайну предприятия;
- собрать и обобщить материалы, необходимые для написания отчета;
- ежедневно вести дневник практики (для производственной практики), и фиксировать в нем все виды работ, выполняемые в течение рабочего дня;
- регулярно (не реже раза в две недели) информировать руководителя практики от учебного заведения о проделанной работе;
- своевременно представить на проверку отчет о практике вместе с дневником и отзывом руководителя практики от предприятия и защитить отчет в установленные сроки.

С момента зачисления обучающихся на работу на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

Продолжительность рабочего дня обучающихся:

- при прохождении производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет – не более 36 часов в неделю (ст.43 КЗОТ РФ); в возрасте от 18 и старше – не более 40 часов в неделю (ст.42 КЗОТ РФ).

В период производственной практики обучающиеся наряду со сбором материалов для отчета и выполнения индивидуального задания должны по возможности участвовать в решении текущих производственных задач организации – базы практики.

Обучающемуся, не выполнившему программу практики, продлевается срок ее прохождения. Если программа не выполнена по вине принимающей стороны, студент направляется в другую организацию до выполнения программы. В случае невыполнения программы практики, непредставления отчета о практике по вине обучающегося, либо получения отрицательного отзыва руководителя практики от организации, где практиковался обучающийся, и неудовлетворительной оценки при защите отчета обучающийся отчисляется из техникума.

Руководитель практики со стороны принимающей организации осуществляет повседневное руководство и контроль за ее ходом; знакомит обучающегося с правилами внутреннего распорядка, действующего в организации, его должностными обязанностями; предусматривающий выполнение всей программы в условиях работы данного предприятия характеристику практиканту.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой осуществляют мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь на 1-2 разряда по профессии выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии и проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме дифференцированного зачета.

Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов	Правильность проведения органолептической оценки качества текстильных материалов.	Дневник прохождения производственной практики. Производственная характеристика с места прохождения производственной практики. Дифференцированный зачет.
Настилать текстильные материалы для раскроя	Организация рабочего места. Соблюдение технических условий при настилании материалов для раскроя. Соблюдение требований безопасности труда.	
Выполнять раскрой текстильных материалов	Организация рабочего места. Соблюдение технических условий при раскрое материалов. Соблюдение требований безопасности труда.	
Обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов	Организация рабочего места. Соблюдение технологической последовательности в соответствии с нормативно-технологической документацией. Качество выполнения операций в соответствии с ГОСТом. Соблюдение требований безопасности труда.	
Выполнять контроль качества кроя и выполненной работы	Проведение качества кроя и выполненных операций в соответствии с ГОСТом.	
Устранять мелкие неполадки в работе оборудования	Определение неисправностей в оборудовании и их устранение в соответствии с техническими условиями. Соблюдение требований безопасности труда.	